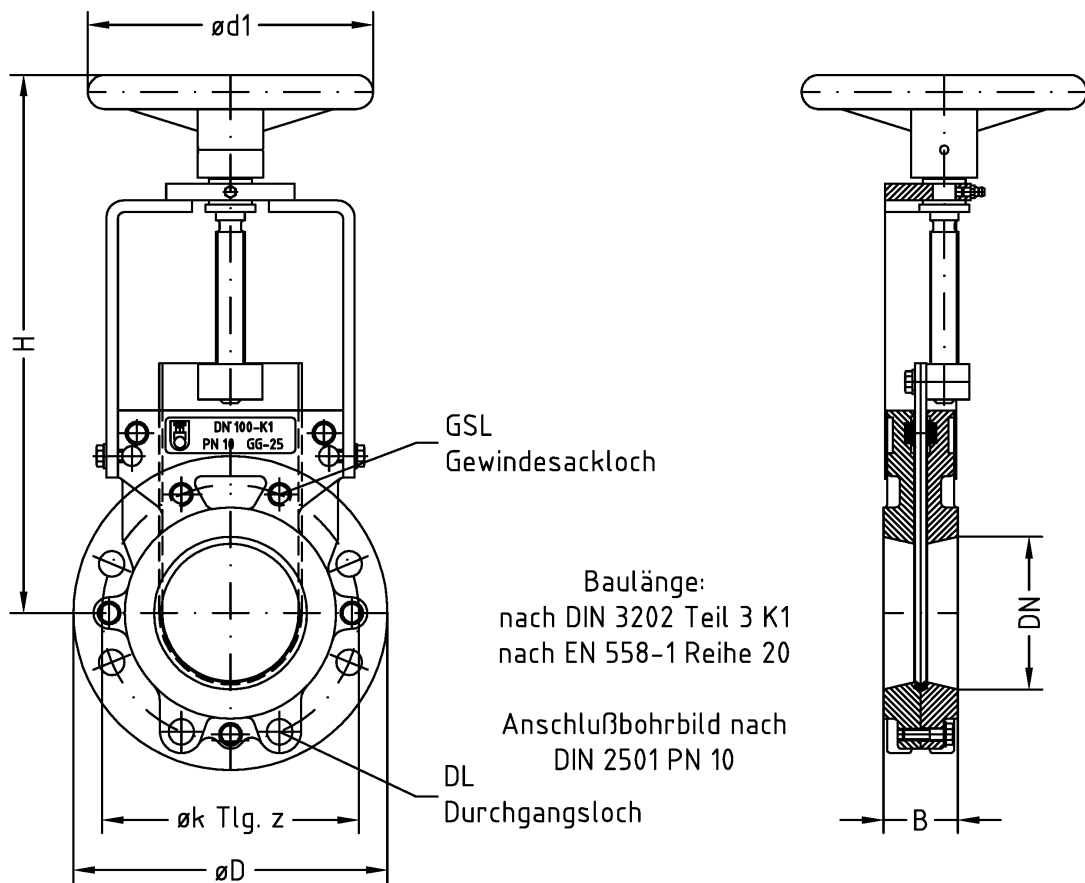


ZWISCHENFLANSCHSCHIEBER

Baulänge nach DIN 3202 Teil 3 K1 bzw. EN 558-1 Reihe 20
mit formschlüssiger Dichtung



Baulänge:
nach DIN 3202 Teil 3 K1
nach EN 558-1 Reihe 20

Anschlußbohrbild nach
DIN 2501 PN 10

DN	B	$\varnothing k$	z	DL	$\varnothing DL$	GSL	$\varnothing GSL$	$\varnothing D$	H	$\varnothing d1$
40	33	110	4	-	-	-	-	150	255	180
50	43	125	4	-	-	-	-	165	290	180
65	46	145	4	-	-	-	-	185	310	180
80	46	160	8	6	18	2	M16	200	335	180
100	52	180	8	6	18	2	M16	220	375	200
125	56	210	8	6	18	2	M16	250	430	200
150	56	240	8	6	23	2	M20	285	505	250
200	60	295	8	6	23	2	M20	340	650	315
250	68	350	12	8	23	4	M20	395	705	360
300	78	400	12	8	23	4	M20	445	810	400
350	78	460	16	10	23	6	M20	505	910	400
400	102	515	16	10	27	6	M24	565	1035	500
500	127	620	20	14	27	6	M24	670	1265	500
600	154	725	20	12	30	8	M27	780	1470	560
700	100	840	24	16	30	8	M27	895	1700	400
800	120	950	24	16	33	8	M30	1015	1910	400
900	150	1050	28	18	33	10	M30	1115	2200	500
1000	150	1160	28	18	36	10	M33	1230	2430	560

ab DN 700 mit Getriebe
Weitere Nennweiten auf Anfrage

Konstruktive und technische Änderungen behalten wir uns vor! Alle Maße in mm

ZWISCHENFLANSCHSCHIEBER
ZKI
DN 40 - 1000

GLA-WEL GmbH
Edelstahl und Aluminium in Form
Friesenweg 10-14
D - 49324 Melle
Tel. 0 54 22 - 94 39 0-1
Fax 0 54 22 - 94 39 0-9

ZK1/5/12-2001/SG

Für diese Technische Unterlage behalten wir uns alle Rechte vor. Ohne unsere vorherige Zustimmung darf diese Technische Unterlage weder vervielfältigt noch Dritten zugänglich gemacht werden. Zuwiderhandlungen verpflichten zu Schadenersatz.