GLA-WEL Zwischen-Vollflansch-Schieber

Type: **GW-ZE** **DN** **- G E -** H

Siehe: (Typenschlüssel) (lichtes Abmaß) (Werkstoff) (Antriebsauswahl)

Ausschreibungstext:

Zwischenvollflanschschieber nach DIN 3202 Teil 3 K3 bzw. EN 558-1 Reihe 20
Als Endarmatur wechselseitig einsetzbar durch Vollflansch mit Bohrbild nach DIN 2501 PN 10,
mit rundem Durchlass **DN**

Ausführung:

Zweiteilige Gussgehäusekonstruktion, zum wechselseitigen Anflanschen als Endarmatur. Runder nutfreier Durchgang und selbstreinigenden Spülecken, mit nachstellbarer Querdichtung, Bockaufsatz mit steigender oder nichtsteigender Spindel, Gleitlager, Flanschanschluss nach DIN 2501 PN 10.
Antrieb über Schnellschlusshebel (Y) bis DN 200 lieferbar

Werkstoffe:

Werkstoff Nummer	Bezeichnung	GW Kenn.	Bemerkungen	Gehäuse	Platte	Spindel	Spindel-mutter	Dichtung	Lager
0.6025	GJL250 (GG-25)	G	EKB beschichtet	■					
1.4408	G-X 6 CR Ni Mo 18 10	X	Edelstahlguss	■					
1.4021	X 20 Cr 13		Edelstahl			■			
1.4305	X 10 Cr Ni S 18 9		Edelstahl			■			
1.4301	X 5 Cr Ni 18 10	E	V2A		■				
1.4571	X 6 Cr Ni Mo Ti 17 12 2	X	V4A		■	■			
	EPDM							■	
	NBR							■	
	Viton							■	
2.1090.01	RG7						■		■

■ **mögliche Ausführung** **weitere Werkstoffe auf Anfrage**

Bei Anfragen und Bestellungen bitte angeben!

Durchmesser: **DN** = _____ **mm**
Betätigungsdruck: **PN** = _____ **mWS**
Werkstoff Gehäuse: = _____
Werkstoff Platte: = _____
Werkstoff Spindel: = _____
Werkstoff Dichtung: = _____
Antrieb: = _____ **(siehe GLA-WEL - Antriebsauswahl)**
(bauwerksbedingt)