

GLA-WEL Zwischenflansch-Schieber

Type: **GW-ZS1** **DN** - **G E** - **H**
 Siehe: (Typenschlüssel) (lichtes Abmaß) (Werkstoff) (Antriebsauswahl)

Ausschreibungstext:

Zwischenflanschschieber nach DIN 3202 Teil 3 K1 bzw. EN 558-1 Reihe 20 zum Anflanschen, mit Bohrbild nach DIN 2501 PN 10, mit rundem Durchlass **DN**

Ausführung:

Zweiteilige Gussgehäusekonstruktion, mit nutfreiem runden Durchgang und selbstreinigenden Spülecken, mit nachstellbarer Querdichtung, Bockaufsatz mit steigender oder nichtsteigender Spindel, Gleitlager, Flanschanschluss nach DIN 2501 PN 10. Antrieb über Schnellschlusshebel (Y) bis DN 200 lieferbar

Werkstoffe:

Werkstoff Nummer	Bezeichnung	GW Kenn.	Bemerkungen	Gehäuse	Platte	Spindel	Spindel-mutter	Dichtung	Lager
0.6025	GJL250 (GG-25)	G	EKB beschichtet	■					
1.4408	G-X 6 CR Ni Mo 18 10	X	Edelstahlguss	■					
1.4021	X 20 Cr 13		Edelstahl			■			
1.4305	X 10 Cr Ni S 18 9		Edelstahl			■			
1.4301	X 5 Cr Ni 18 10	E	V2A		■				
1.4571	X 6 Cr Ni Mo Ti 17 12 2	X	V4A		■	■			
	EPDM							■	
	NBR							■	
	Viton							■	
2.1090.01	RG7						■		■

■ mögliche Ausführung weitere Werkstoffe auf Anfrage

Bei Anfragen und Bestellungen bitte angeben!

Durchmesser: **DN** = _____ mm
 Betätigungsdruck: **PN** = _____ mWS
 Werkstoff Gehäuse: = _____
 Werkstoff Platte: = _____
 Werkstoff Spindel: = _____
 Werkstoff Dichtung: = _____
 Antrieb: = _____ (siehe GLA-WEL- Antriebsauswahl)
 (bauwerksbedingt)