

# GLA-WEL Stabrechen

Type: **GW-STR**      **DN**      -      **E**  
 Siehe:      (Typenschlüssel)      (lichtes Abmaß)      (Werkstoff)

## Ausschreibungstext:

Stabrechen  
 zum Andübeln an Bauwerke nach DIN 18202,  
 mit rundem Durchlass **DN** oder rechteckigem Durchlass **B x H**

## Ausführung:

Schweißkonstruktion, zum Andübeln mittels Verbundanker,  
 zur Reinigung des Auslaufs abnehmbar, inkl. Befestigungsmaterial  
 Auf Anfrage klappbar mit Vorrichtung zum Abschließen

## Werkstoffe:

Werkstoff Nummer	Bezeichnung	GW Kenn.	Bemerkungen	Rahmen u. Stäbe
1.0037	S25JR (St37-2)	S	grundiert	<input type="checkbox"/>
1.0037	S25JR (St37-2)	V	feuerverzinkt	<input type="checkbox"/>
1.0037	S25JR (St37-2)	I	Anstrich	<input type="checkbox"/>
1.4305	X 10 Cr Ni S 18 9		Edelstahl	
1.4301	X 5 Cr Ni 18 10	E	V2A	<input type="checkbox"/>
1.4571	X 6 Cr Ni Mo Ti 17 12 2	X	V4A	<input type="checkbox"/>
	EPDM			
	NBR			

mögliche Ausführung      weitere Werkstoffe auf Anfrage

## Bei Anfragen und Bestellungen bitte angeben!

Durchmesser:      **DN**      =      \_\_\_\_\_      mm  
 Breite:      **B**      =      \_\_\_\_\_      mm  
 Höhe:      **H**      =      \_\_\_\_\_      mm  
 Stababstand:      **A**      =      \_\_\_\_\_      mm  
 Stabhöhe:      **H1**      =      \_\_\_\_\_      mm  
 Neigungslänge:      **L**      =      \_\_\_\_\_      mm  
 Neigung:      =      \_\_\_\_\_      °  
 Werkstoff:      =      \_\_\_\_\_