GLA-WEL Verteilerzunge

Type: **GW-VZ** **B x H** - E - P

Siehe: (Typenschlüssel) (lichtes Abmaß) (Werkstoff) (Antriebsauswahl)

Ausschreibungstext:

Verteilerzunge nach DIN 19569 Teil 4
zum Andübeln in ein Rinnenbauwerk nach DIN 18202,
3-seitig dichtend, mit rechteckigem Durchlass **B x H**

Ausführung:

Schweißkonstruktion, Verteilerzunge durch Wellenzapfen gelenkig gelagert, Lageraufnahme zum Andübeln mittels Verbundanker, Sohl- und Stirnseitenabdichtung durch austauschbare Flachdichtung, bearbeitete Edelstahloberflächen glasperlgestrahlt, inkl. Befestigungsmaterial

Werkstoffe:

Werkstoff Nummer	Bezeichnung	GW Kenn.	Bemerkungen	Mauer-konsole	Zunge	Spindel	Spindel-mutter	Dichtung	Lager
1.0037	S25JR (St37-2)	S	grundiert	■	■				
1.0037	S25JR (St37-2)	V	feuerverzinkt	■	■				
1.0037	S25JR (St37-2)	I	Anstrich	■	■				
1.4305	X 10 Cr Ni S 18 9		Edelstahl			■			
1.4301	X 5 Cr Ni 18 10	E	V2A	■	■				
1.4571	X 6 Cr Ni Mo Ti 17 12 2	X	V4A	■	■	■			
3.3535	Al Mg 3	A	Aluminium	■	■				
	EPDM							■	
	NBR							■	
2.1090.01	RG7						■		■

■ **mögliche Ausführung** **weitere Werkstoffe auf Anfrage**

Bei Anfragen und Bestellungen bitte angeben!

Breite:	**B**	=	_____	**mm**
Höhe:	**H**	=	_____	**mm**
Kanaltiefe:	**KT**	=	_____	**mm**
Schwenkbereich:	**l**	=	_____	**°**
stat. Belastung:		=	_____	**mWs**
max. Betätigungsdruck:		=	_____	**mWs**
Strömungsgeschwindigkeit		=	_____	**m/s**
Werkstoff Mauerkonsole:		=	_____	
Werkstoff Zunge:		=	_____	
Werkstoff Spindel:		=	_____	
Antrieb:		=	_____ (bauwerksbedingt)	**(siehe GLA-WEL - Antriebsauswahl)**