

GLA-WEL Handzugschieber

Type: **GW-HDN** **DN** - **E**
 Siehe: (Typenschlüssel) (lichtes Abmaß) (Werkstoff)

Ausschreibungstext:

Handzugschieber nach DIN 19569 Teil 4
 zum Andübeln an Bauwerke nach DIN 18202,
4-seitig dichtend durch Keilpressung, mit rundem Durchlass **DN**
 oder rechteckigem Durchlass **B X H**

Ausführung:

Schweißkonstruktion, einteiliger U-förmiger Rahmen zum Andübeln mittels Verbundanker, Platte mit Verstärkungsrippen nach statischer Anforderung und auswechselbarer Profildichtung, Antrieb im Schacht mit Handzug, bearbeitete Edelstahloberflächen glasperlgestrahlt, inkl. Befestigungsmaterial

Werkstoffe:

Werkstoff Nummer	Bezeichnung	GW Kenn.	Bemerkungen	Rahmen	Platte	Handzug	Dichtung
1.0037	S25JR (St37-2)	S	Grundiert	■	■	■	
1.0037	S25JR (St37-2)	V	Feuerverzinkt	■	■	■	
1.0037	S25JR (St37-2)	I	Anstrich	■	■	■	
1.4305	X 10 Cr Ni S 18 9		Edelstahl				
1.4301	X 5 Cr Ni 18 10	E	V2A	■	■	■	
1.4571	X 6 Cr Ni Mo Ti 17 12 2	X	V4A	■	■	■	
3.3535	Al Mg 3	A	Aluminium	■	■		
0.6025	GJL250 (GG-25)	G	Grundiert	■	■		
	EPDM						■
	NBR						■

■ mögliche Ausführung weitere Werkstoffe auf Anfrage

Bei Anfragen und Bestellungen bitte angeben!

Durchmesser: **DN** = _____ mm
 Breite: **B** = _____ mm
 Höhe: **H** = _____ mm
 Kanaltiefe: **KT** = _____ mm
 Hub: **Hub** = _____ mm
 stat. Belastung **VS:** = _____ mWs
 stat. Belastung **RS:** = _____ mWs
 max. Betätigungsdruck = _____ mWs
 Werkstoff Rahmen: = _____
 Werkstoff Platte: = _____
 Werkstoff Handzug: = _____