GLA-WEL Gewindeschieber

Type: GW-SDNSR DN - E - A

Siehe: (Typenschlüssel) (lichtes Abmaß) (Werkstoff) (Antriebsauswahl)

Ausschreibungstext:

Gewindeschieber nach DIN 19569 Teil 4
zum Andübeln in einen runden Schacht nach DIN 18202, Sohle zum Eingießen in ein Fliessgerinne
4-seitig dichtend durch Keilpressung, mit rundem Durchlass **DN**

Ausführung:

Schweißkonstruktion, einteiliger U-förmiger Rahmen zum Andübeln mittels Verbundanker, **nutfreier Durchgang im Sohlbereich**, Platte mit Verstärkungsrippen nach statischer Anforderung und auswechselbarer Profildichtung, Antrieb im Schacht mit Festspindel und Spindelschutzrohr, Wälzlager, bearbeitete Edelstahloberflächen glasperlgestrahlt, inkl. Befestigungsmaterial

Die zulässige Druckbeanspruchung des Standardschiebers beträgt auf der Vorderseite 6 m und auf der Rückseite 3 m Wassersäule. Armaturen für größere Belastung auf Anfrage.

Werkstoffe:

Werkstoff Nummer	Bezeichnung	GW Kenn.	Bemerkungen	Rahmen	Platte	Spindel	Spindel-mutter	Dichtung	Lager
1.4305	X 10 Cr Ni S 18 9		Edelstahl			■			
1.4301	X 5 Cr Ni 18 10	E	V2A	■	■				
1.4571	X 6 Cr Ni Mo Ti 17 12 2	X	V4A	■	■	■			
	EPDM							■	
	NBR							■	
2.1090.01	RG7						■		■

■ **mögliche Ausführung** **weitere Werkstoffe auf Anfrage**

<u>Bei Anfragen und Bestellungen bitte angeben!</u>

Durchmesser:	**DN**	**=**	_____	**mm**
Kanaltiefe:	**KT**	**=**	_____	**mm**
Hub:	**Hub**	**=**	_____	**mm**
Schachtdurchmesser:		**=**	_____	**mm**
stat. Belastung VS:		**=**	_____	**mWs**
stat. Belastung RS:		**=**	_____	**mWs**
max. Betätigungsdruck		**=**	_____	**mWs**
Werkstoff Rahmen:		**=**	_____	
Werkstoff Platte:		**=**	_____	
Werkstoff Spindel:		**=**	_____	
Antrieb:		**=**	_____ (bauwerksbedingt)	**(siehe GLA-WEL - Antriebsauswahl)**