GLA-WEL Gewindeschieber

Type: **GW-SDNS** **DN-** E - A

Siehe: (Typenschlüssel) (lichtes Abmaß) (Werkstoff) (Antriebsauswahl)

Ausschreibungstext:

Gewindeschieber nach DIN 19569 Teil 4
zum Andübeln in einen runden Schacht nach DIN 18202,
4-seitig dichtend durch Keilpressung, mit rundem Durchlass **DN**

Ausführung:

Schweißkonstruktion, einteiliger U-förmiger Rahmen zum Andübeln mittels Verbundanker, Platte mit Verstärkungsrippen nach statischer Anforderung und auswechselbarer Profildichtung, Antrieb im Schacht mit Festspindel und Spindelschutzrohr, Wälzlager, bearbeitete Edelstahloberflächen glasperlgestrahlt, inkl. Befestigungsmaterial

Die zulässige Druckbeanspruchung des Standardschiebers beträgt auf der Vorderseite 6 m und auf der Rückseite 3 m Wassersäule. Armaturen für größere Belastung auf Anfrage.

Werkstoffe:

Werkstoff Nummer	Bezeichnung	GW-Kenn.	Bemerkungen	Rahmen	Platte	Spindel	Spindel-mutter	Dichtung	Lager
1.4305	X 10 Cr Ni S 18 9		Edelstahl			■			
1.4301	X 5 Cr Ni 18 10	E	V2A	■	■				
1.4571	X 6 Cr Ni Mo Ti 17 12 2	X	V4A	■	■	■			
	EPDM							■	
	NBR							■	
2.1090.01	RG7						■		■

■ **mögliche Ausführung** **weitere Werkstoffe auf Anfrage**

<u>Bei Anfragen und Bestellungen bitte angeben!</u>

Durchmesser: **DN** = _____ **mm**
Kanaltiefe: **KT** = _____ **mm**
Hub: **Hub** = _____ **mm**
Schachtdurchmesser: = _____ **mm**
stat. Belastung VS: = _____ **mWs**
stat. Belastung RS: = _____ **mWs**
max. Betätigungsdruck = _____ **mWs**
Werkstoff Rahmen: = _____
Werkstoff Platte: = _____
Werkstoff Spindel: = _____
Antrieb: = _____ **(siehe GLA-WEL - Antriebsauswahl)**
(bauwerksbedingt)