GLA-WEL Gewindeschieber

Type: GW-SDN DN - E - A

Siehe: (Typenschlüssel) (lichtes Abmaß) (Werkstoff) (Antriebsauswahl)

Ausschreibungstext:

Gewindeschieber nach DIN 19569 Teil 4
zum Andübeln an Bauwerke nach DIN 18202,
4-seitig dichtend durch Keilpressung, mit rundem Durchlass **DN**
oder rechteckigem Durchlass **B X H**

Ausführung:

Schweißkonstruktion, einteiliger U-förmiger Rahmen zum Andübeln mittels Verbundanker, Platte mit Verstärkungsrippen nach statischer Anforderung und auswechselbarer Profildichtung, Antrieb im Schacht mit Festspindel und Spindelschutzrohr, Wälzlager, bearbeitete Edelstahloberflächen glasperlgestrahlt, inkl. Befestigungsmaterial

Die zulässige Druckbeanspruchung des Standardschiebers beträgt auf der Vorderseite 6 m und auf der Rückseite 3 m Wassersäule. Armaturen für größere Belastung auf Anfrage.

Werkstoffe:

Werkstoff Nummer	Bezeichnung	GW-Kenn.	Bemerkungen	Rahmen	Platte	Spindel	Spindel-mutter	Dichtung	Lager
1.0037	S25JR (St37-2)	S	grundiert	■	■				
1.0037	S25JR (St37-2)	V	feuerverzinkt	■	■				
1.0037	S25JR (St37-2)	I	Anstrich	■	■				
1.4305	X 10 Cr Ni S 18 9		Edelstahl			■			
1.4301	X 5 Cr Ni 18 10	E	V2A	■	■				
1.4571	X 6 Cr Ni Mo Ti 17 12 2	X	V4A	■	■	■			
3.3535	Al Mg 3	A	Aluminium	■	■				
	EPDM							■	
	NBR							■	
2.1090.01	RG7						■		■

■ **mögliche Ausführung** **weitere Werkstoffe auf Anfrage**

Bei Anfragen und Bestellungen bitte angeben!

Durchmesser:	**DN**	**=**	_____	**mm**
Breite:	**B**	**=**	_____	**mm**
Höhe:	**H**	**=**	_____	**mm**
Kanaltiefe:	**KT**	**=**	_____	**mm**
Hub:	**Hub**	**=**	_____	**mm**
stat. Belastung VS:		**=**	_____	**mWs**
stat. Belastung RS:		**=**	_____	**mWs**
max. Betätigungsdruck		**=**	_____	**mWs**
Werkstoff Rahmen:		**=**	_____	
Werkstoff Platte:		**=**	_____	
Werkstoff Spindel:		**=**	_____	
Antrieb:		**=**	_____ (bauwerksbedingt)	**(siehe GLA-WEL - Antriebsauswahl)**