

GLA-WEL Guss - Gewindeschieber

Type: **GW-GBH B x H - G - A**

Siehe: (Typenschlüssel) (lichtes Abmaß) (Werkstoff) (Antriebsauswahl)

Ausschreibungstext:

Guss - Gewindeschieber nach DIN 19569 Teil 4
zum Andübeln an Bauwerke nach DIN 18202,

4-seitig dichtend durch Keilpressung, mit quadratischen Durchlass B x H
rechteckige Ausführung auf Anfrage

Ausführung:

Gusskonstruktion. Einteiliger Rahmen und einteilige Platte mit Verstärkungsrippen nach statischer Anforderung, zum Andübeln mittels Verbundanker, mit auswechselbarer Profildichtung auf der Platte, Antrieb im Schacht mit Festspindel, Wälzlager, inkl. Befestigungsmaterial

Die zulässige Druckbeanspruchung des Standardschiebers beträgt auf der Vorderseite 6 m und auf der Rückseite 3 m Wassersäule. Armaturen für größere Belastung auf Anfrage.

Werkstoffe:

Werkstoff Nummer	Bezeichnung	GW-Kenn.	Bemerkungen	Rahmen	Platte	Spindel	Spindel-mutter	Dichtung	Lager
0.6025	GJL250 (GG-25)	G	grundiert	■	■				
0.6025	GJL250 (GG-25)	I	Anstrich	■	■				
1.4059	G-X 22 Cr Ni 17	E	Edelstahlguss	■	■				
1.4408	G-X 6 Cr Ni Mo 18 10	X	Edelstahlguss	■	■				
1.4104	X 12 Cr Mo S 17		Edelstahl			■			
1.4305	X 10 Cr Ni S 18 9		Edelstahl			■			
1.4571	X 6 Cr Ni Mo Ti 17 12 2		V4A			■			
	EPDM							■	
	NBR							■	
2.1090.01	RG7						■		■

■ mögliche Ausführung

weitere Werkstoffe auf Anfrage

Bei Anfragen und Bestellungen bitte angeben!

Breite: **B** = _____ mm
 Höhe: **H** = _____ mm
 Kanaltiefe: **KT** = _____ mm
 Hub: **Hub** = _____ mm
 stat. Belastung VS: = _____ mWs
 stat. Belastung RS: = _____ mWs
 max. Betätigungsdruck = _____ mWs
 Werkstoff Rahmen: = _____
 Werkstoff Platte: = _____
 Werkstoff Spindel: = _____
 Antrieb: = _____

(siehe GLA-WEL - Antriebsauswahl)

(bauwerksbedingt)