GLA-WEL Guss – Gewindeschieber

Type: **GW-GDN** **DN** - G- A

Siehe: (Typenschlüssel) (lichtes Abmaß) (Werkstoff) Antriebsauswahl)

Ausschreibungstext:

Guss - Gewindeschieber nach DIN 19569 Teil 4
zum Andübeln an Bauwerke nach DIN 18202,
4-seitig dichtend durch Keilpressung, mit rundem Durchlass DN

Ausführung:

Gusskonstruktion. Einteiliger Rahmen und einteilige Platte mit Verstärkungsrippen nach statischer Anforderung, zum Andübeln mittels Verbundanker, mit auswechselbarer Profildichtung auf der Platte, Antrieb im Schacht mit Festspindel, Wälzlager, inkl. Befestigungsmaterial

Die zulässige Druckbeanspruchung des Standardschiebers beträgt auf der Vorderseite 6 m und auf der Rückseite 3 m Wassersäule. Armaturen für größere Belastung auf Anfrage.

Werkstoffe:

Werkstoff Nummer	Bezeichnung	GW-Kenn.	Bemerkungen	Rahmen	Platte	Spindel	Spindel-mutter	Dichtung	Lager
0.6025	GJL 250 (GG-25)	G	grundiert	■	■				
0.6025	GJL 250 (GG-25)	I	Anstrich	■	■				
1.4059	G-X 22 Cr Ni 17	E	Edelstahlguss	■	■				
1.4408	G-X 6 Cr Ni Mo 18 10	X	Edelstahlguss	■	■				
1.4104	X 12 Cr Mo S 17		Edelstahl			■			
1.4305	X 10 Cr Ni S 18 9		Edelstahl			■			
1.4571	X 6 Cr Ni Mo Ti 17 12 2		V4A			■			
	EPDM							■	
	NBR							■	
2.1090.01	RG7						■		■

■ **mögliche Ausführung** **weitere Werkstoffe auf Anfrage**

<u>Bei Anfragen und Bestellungen bitte angeben!</u>

Durchmesser: **DN** = _____ **mm**
Kanaltiefe: **KT** = _____ **mm**
Hub: **Hub** = _____ **mm**
stat. Belastung VS: = _____ **mWs**
stat. Belastung RS: = _____ **mWs**
max. Betätigungsdruck = _____ **mWs**
Werkstoff Rahmen: = _____
Werkstoff Platte: = _____
Werkstoff Spindel: = _____
Antrieb: = _____ **(siehe GLA-WEL - Antriebsauswahl)**
(bauwerksbedingt)